



COMUNE DI FERRANDINA

Provincia di Matera



RUP

Ing. Antonio MELE

PROGETTISTI

ING. PIERLUIGI TALARICO

Via S. Agostino, 23 - 74023 - Grottaglie (TA)
cell. 347 - 7041836 - mail: pierluigi.talarico@ingpec.eu

STUDIO MILETO

Ingegneria & Architettura

VIA TRENTO, 11 - 70018 RUTIGLIANO (BA)
Tel. 080.8979057
Email: vitooronzomileto6080@pec.ordingbari.it

Arch. Giuseppe LAMANNA

Via Indipendenza, 6 - 70016 - Noicattaro (BA)
Cell. 3391-1730009
E-mail: g.lamanna83@gmail.com

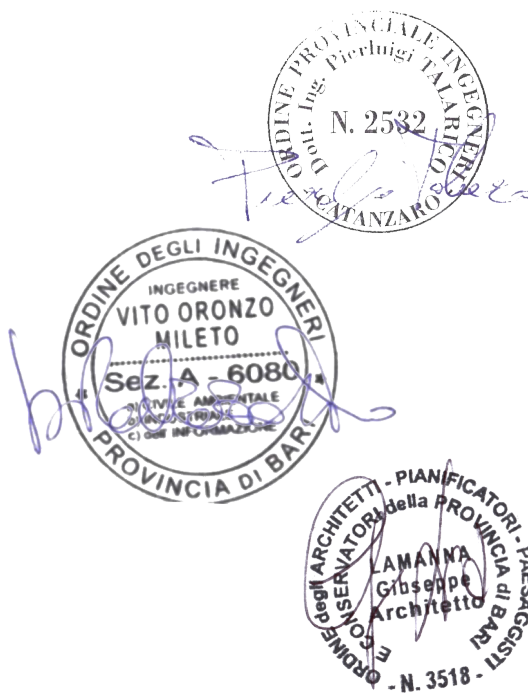
Dott. Geol. Filippo ZUCCARO

C.da Cugno di Maggio cs - 75017 Salandra (Mt)
Cell. 347.6181850
E-mail: info@studiozuccaro.it

GIOVANE PROFESSIONISTA

Ing. Giovanni Vittorio D'ADDARIO

TIMBRI E FIRME



ELABORATO

ARGOMENTO

PROGRESSIVO

REVISIONE

DETTAGLIO NODI

SP

14

0

RAPPORTO GRAFICO

1:10

REVISIONE	NOTE DI REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
0	Progetto Esecutivo	Ottobre 2022	Talarico	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
1					
2					
3					
4					

"ADEGUAMENTO SISMICO DELLA SCUOLA PRIMARIA F.D'ONOFRIO"

CUP - E43I20000040001

PROGETTAZIONE ESECUTIVA

PRESCRIZIONI RELATIVE ALLE STRUTTURE METALLICHE

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Descrizione

PROFILI IN ACCIAIO S 355 J0

PIASTRE S355 J0

LONGHERONI: EN 755-2:2013 AW 6063 T6

MALTE ESPANSIVA PER SIGILLATURA E ANCORAGGIO DELLE PIASTRE METALLICHE:
CON RESISTENZA A GG $\geq 70 \text{ N/mm}^2$ (secondo EN 12190)

BULLONI NON PRECARICATI PER UNIONI A TAGLIO EN 15048-1 (CAT. A, EN 1993-1-8):

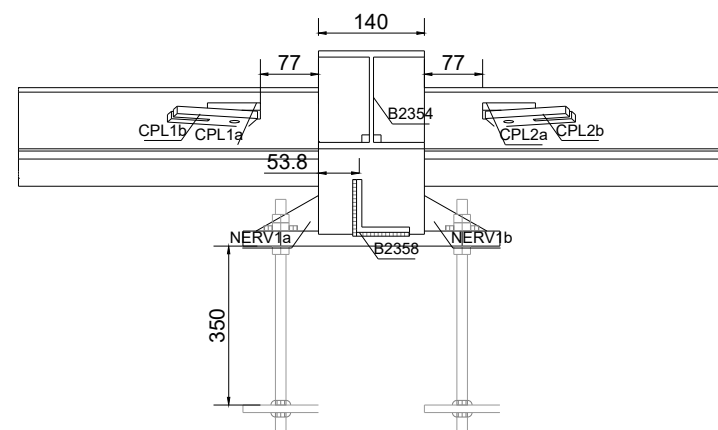
- VITI EN ISO 898-1 CLASSE 8.8
- DADI EN ISO 20898-2 CLASSE 8
- RONDELLE EN ISO 6507-1 DUREZZA 100 HV MIN
- FORI PER UNIONI BULLONATE:
 - PARI AL DIAMETRO DEL BULLONE + 1 MM SE $\leq 20 \text{ MM}$
 - PARI AL DIAMETRO DEL BULLONE + 2 MM SE $> 20 \text{ MM}$

NOTE E PRESCRIZIONI SUI MATERIALI:

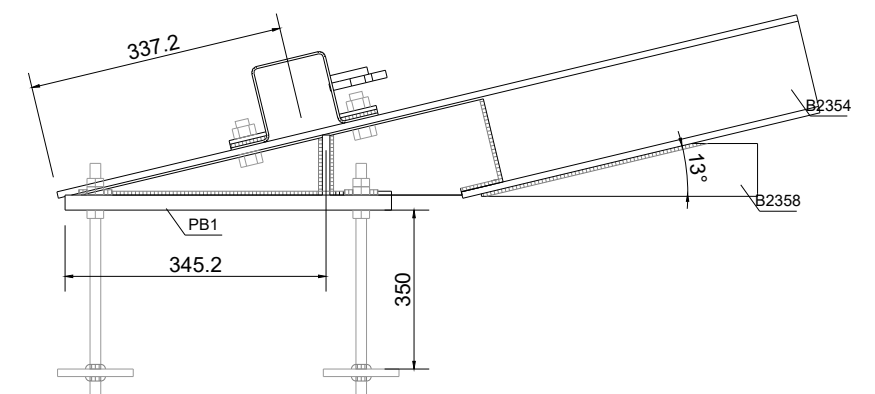
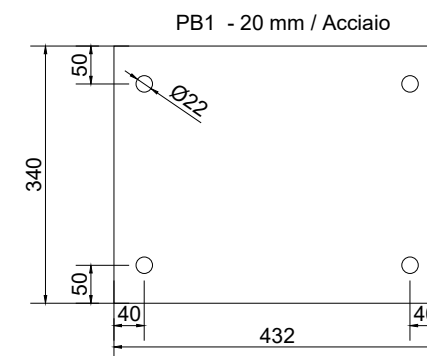
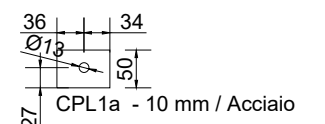
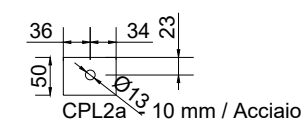
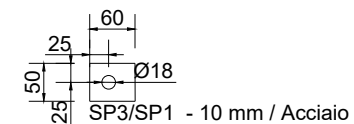
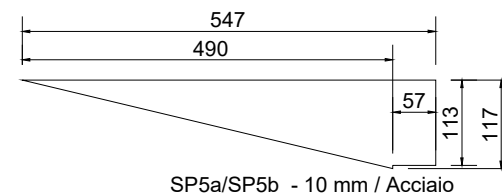
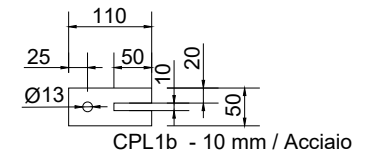
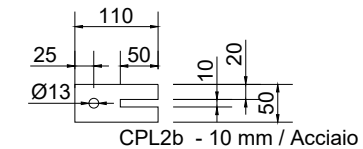
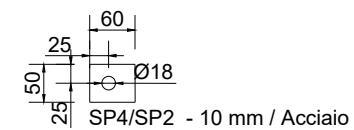
SPECIFICHE PER LE STRUTTURE METALLICHE

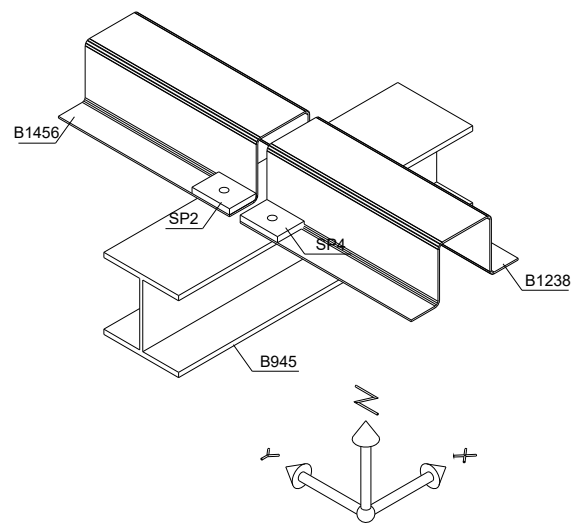
- LE SALDATURE DOVRANNO AVVENIRE SECONDO PROCEDIMENTI E METODI CODIFICATI NELLA UNI EN ISO 4063:2011 E SECONDO LE PRESCRIZIONI DI CUI AL CAPITOLO §. 11.3.4.5 DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI 2018 (D.M. 14 GENNAIO 2008)
- SI PRESCRIVE L'ADOZIONE DI IDONEI PROVVEDIMENTI AI FINI DELLA DURABILITÀ DELL'ACCIAIO. IN PARTICOLARE:
 - LA BULLONERIA DEV'ESSERE ZINCATA CON PROCEDIMENTO ELETTROLITICO SECONDO EN ISO 4042
 - TUTTI I PROFILATI LAMINATI, LE PIASTRE DI COLLEGAMENTO E I TIRAFONDI DEVONO ESSERE PROTETTI CON ZINCATURA A CALDO
 - LE PIASTRE DI BASE DEVONO ESSERE PROVVISI DI ALMENO DUE FORI DI SFIATO, ESTERNI ALL'INGOMBRO DELLE COLONNE, ALLO SCOPO DI CONSENTIRE LA FUORIUSCITA DELL'ARIA IN ECCESSO DURANTE LA SIGILLATURA CON MALTA
- I PROFILATI DEVONO ESSERE OPPORTUNAMENTE SAGOMATI;
- IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIÙ PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE;
- TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE DEVONO ESSERE DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE;
- NEI GIUNTI A CROCE O A T A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESSORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESSORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA;
 - LO SPESSORE DI GOLA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESSORE DEI ELEMENTI DA COLLEGARE.

N.B. TUTTE LE MISURE DEVONO ESSERE VERIFICATE PREVENTIVAMENTE IN CANTIERE DA PARTE DELLA DITTA ESECUTRICE

Piastre/Ancoraggi

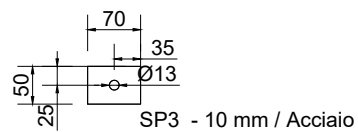
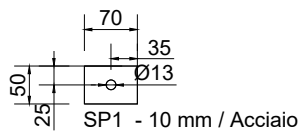
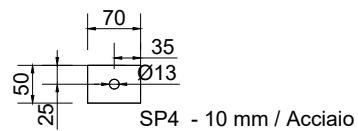
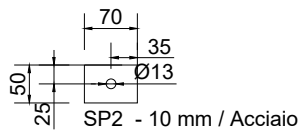
Piastre/Ancoraggi		
Piastre/Irrigidimento	Saldatura	Bulloni
PB1 - sp. 20 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	tirafondi M20 cl.8.8
CPL1a - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
CPL1b - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
CPL2a - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
CPL2b - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
SP1 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP2 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP3 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP4 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP5a - sp. 10 mm/Acciaio S275	PB1 sp.4mm - B2354 sp.8mm - NER1b sp.6mm	-
SP5b - sp. 10 mm/Acciaio S275	PB1 sp.4mm - B2354 sp.8mm - NER1a sp.6mm	-
NER1a - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	-
NER1b - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	-



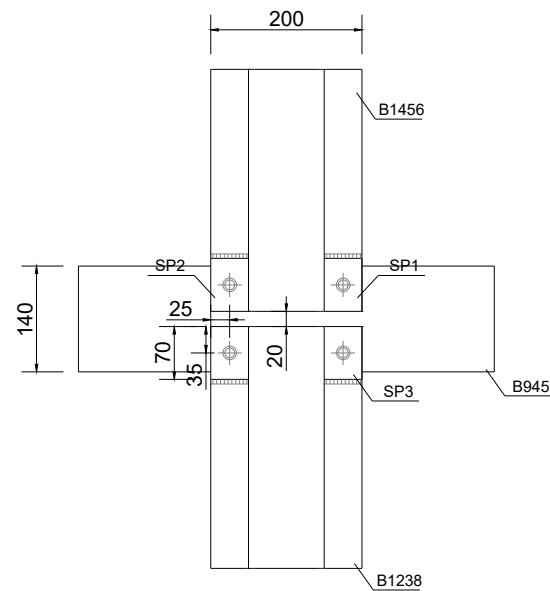


Connessione N°4324		
Elemento	Sezioni	Materiale
B945	HAE140	Acciaio S275
B1238	CFOmega100x200	Acciaio S275
B1456	CFOmega100x200	Acciaio S275

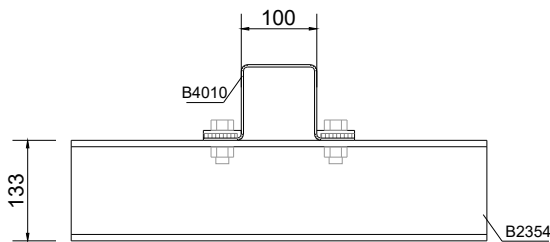
Piastre/Ancoraggi		
Piastre/Irrigidimento	Saldatura	Bulloni
SP1 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M12 cl 8.8
SP2 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M12 cl 8.8
SP3 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M12 cl 8.8
SP4 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M12 cl 8.8



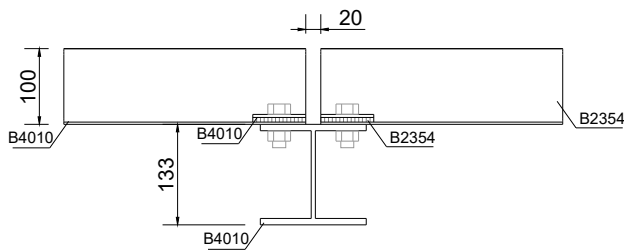
Prospetto Z+

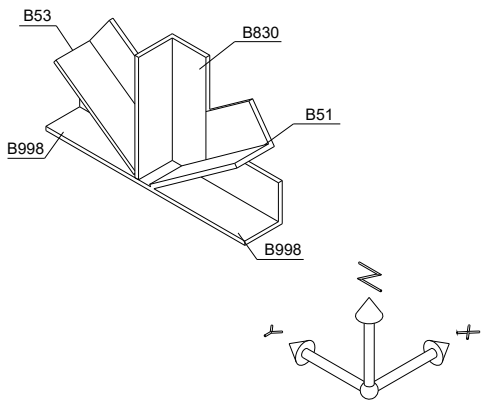


Prospetto Y-

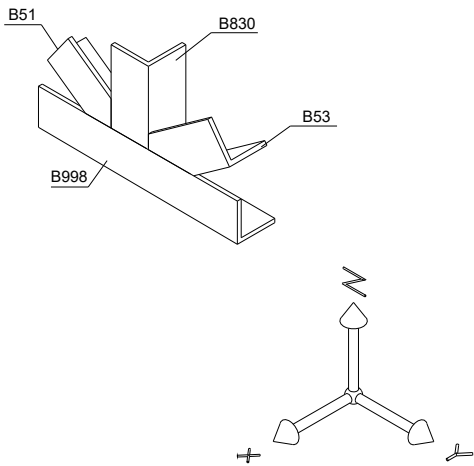
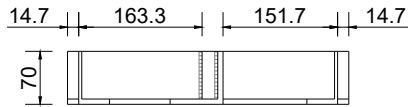


Prospetto X-

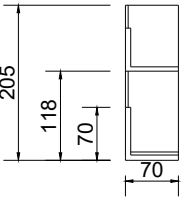
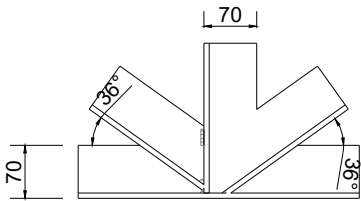




Prospetto Z+

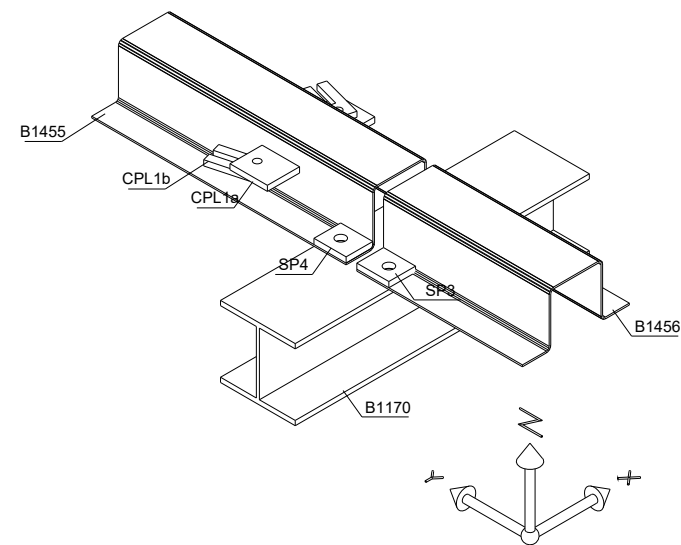


Prospetto X-



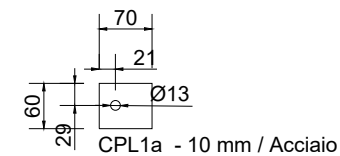
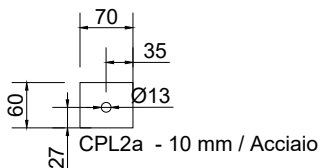
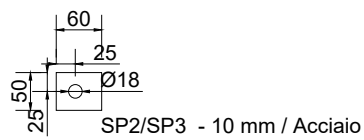
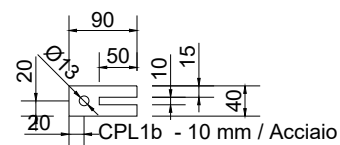
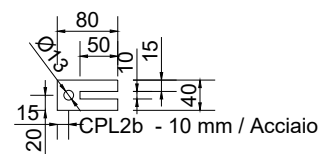
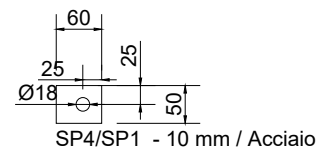
Prospetto Y+

Connessione N°10150			
Elemento	Sezioni	Materiale	Saldatura
B51	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm
B53	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm
B830	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm
B998	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm

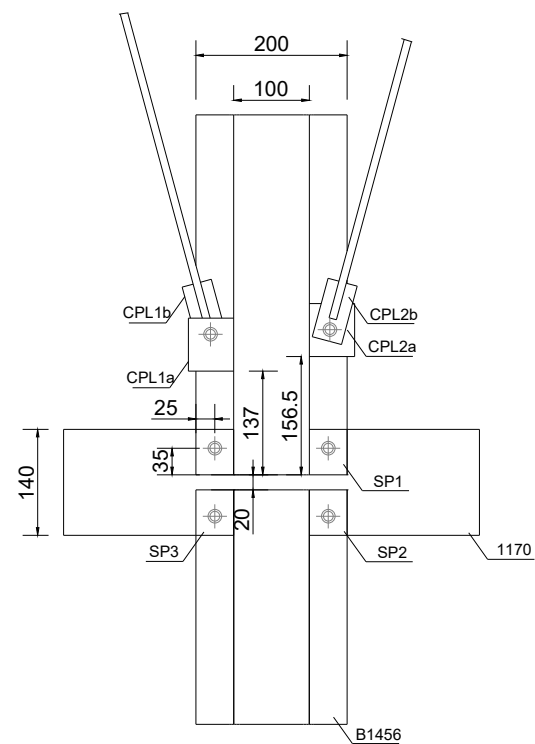


Connessione N°10192		
Elemento	Sezioni	Materiale
B1170	HAE140	Acciaio S275
B1456	CFOmega100x200	Acciaio S275
B1455	CFOmega100x200	Acciaio S275
B243	controventi circolare r=0.5	Acciaio S275
B245	controventi circolare r=0.5	Acciaio S275

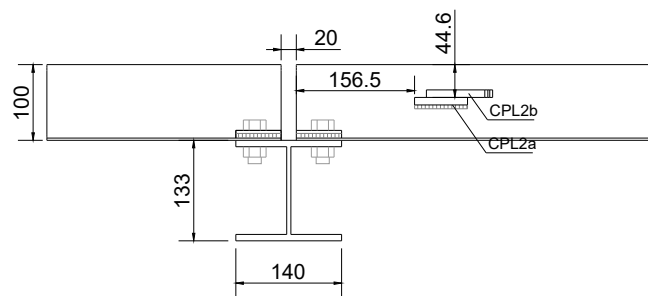
Piastre/Ancoraggi		
Piastre/Irrigidimento	Saldatura	Bulloni
SP1 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP2 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP3 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
SP4 - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 6 mm	M16 cl 8.8
CPL1a - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
CPL1b - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
CPL2a - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8
CPL2b - sp. 10 mm/Acciaio S275	Saldature spessore 7 mm	M12 cl 8.8



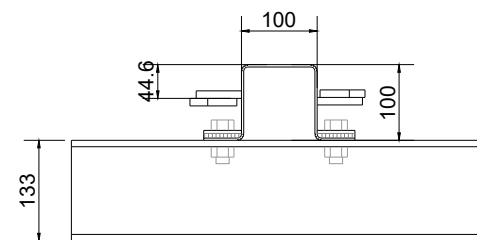
Prospetto Z+

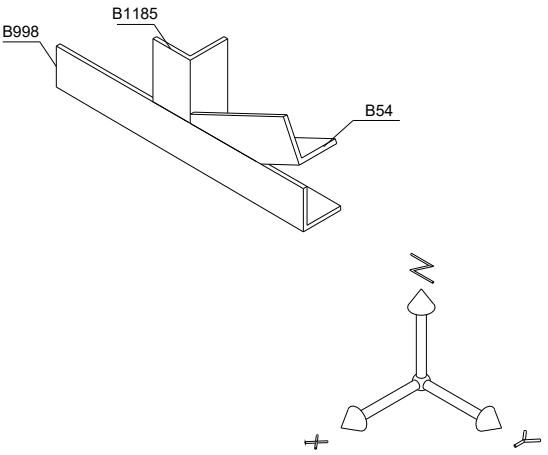
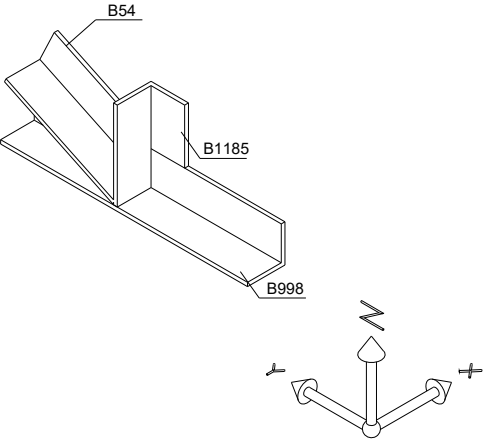


Prospetto X-



Prospetto Y-





Connessione N°10195			
Elemento	Sezioni	Materiale	Saldatura
B54	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm
B998	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm
B1185	L70/7	Acciaio S275	Saldature spessore 5 mm

Prospetto X-

Prospetto Y+

Prospetto Z+

