



REGIONE BASILICATA  
COMUNE DI MATERA





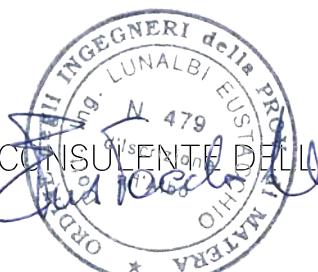
PARCO  
della MURGIA  
MATERANA  
Ente di Gestione del Parco Storico Naturale  
delle Chiese Rupestri del Materano

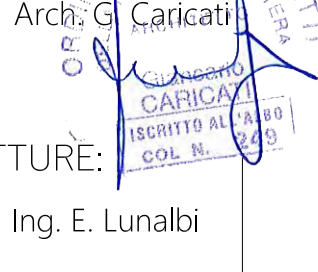


PROGETTO DI RESTAURO E RISANAMENTO CONSERVATIVO  
DELL'EX CASELLO DI "PARCO DEI MONACI"

-PROGETTO ESECUTIVO-

allegato	elaborato	
S03	NUOVO SOLAIO DI SOTTOTETTO	
scala 1:50 - 1:5	codice progetto	cup
OTTOBRE 2019		

IL PROGETTISTA:  
  
Ing. E. Lunalbi

IL R.U.P.  
  
P. A. M. Virgintino

MATERIALI: (ove non specificato)

Profilati e Lamiere:  
PRESCRIZIONI  
ACCIAIO S275 (UNI-EN 10025-2)  
PROFILATI/LAMIERE secondo UNI EN 10025/92  
PROTEZIONE ALLA CORROSIONE: vedasi Nota Specifica  
PROTEZIONE AL FUOCO: vedasi Nota Specifica

Cemento Armato:  
PRESCRIZIONI  
COPRIFERRO MINIMO FONDAZIONI: 3.0 cm (distanziali)  
  
CLS tipo 1: FONDAZIONI  
CLASSE DI RESISTENZA: C25/30 Rck=30 MPa  
CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2 (UNI EN 206-1:2006)  
RAPPORTO MASSIMO A/C (Acqua/Cemento): 0.60  
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO: 280 kg/mc  
CEMENTO DI TIPO AD ALTA RESISTENZA AI SOLFATI  
DIAMETRO MASSIMO INERTI: 22 mm  
INERTI DI TIPO NON GELIVO (conformi al prEN 12620:2000)  
  
MAGRONE DI SOTTOFONDAZIONE: R015 - spessore minimo 15 cm  
BARRE IN ACCIAIO: B4500 saldabile secondo UNI 10622  
RETI DI ACCIAIO E.S.: R0.2/30x390 N/mm² - R0.4/40 N/mm² (ex Legge 11.1088/71)  
LEGATURE: n.6/mq per i setti - per ciascuna staffa sugli altri elementi verticali  
SOVRAPPOSIZIONE MINIMA BARREE DRITE: 80 DIAMETRI  
SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETE ELETTROSALDATA: 2 MAGLIE

DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE  
CERTIFICATI CARATTERISTICHE MECCANICHE (D.M. 14/01/08)  
CERTIFICATI VERNICI INTUMESCENTI (fornitura e applicazione)  
  
CONTROLLI DA PREVEDERE  
VERIFICA DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE  
VERIFICA SALDATURE-ZINCATURA A CALDO-VERNICIATURA

Bulloneria: 8.8  
PRESCRIZIONI  
composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado  
VITI secondo UNI EN 20898/1 (dic. 91)  
DADI UNI 5713 - mat. 10 secondo UNI 3740/4" (ott.85)  
ROSETTE UNI 5714 - mat. acciaio C50 UNI 7945 (nov.78)  
temprato e rinvenuto HRC 32/40  
  
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE  
CERTIFICATI CARATTERISTICHE MECCANICHE (D.M. 14/01/08)  
  
SIMBOLOGIA FORATURE  
foro Ø13 per M12  
foro Ø15 per M14  
foro Ø17 per M16  
foro Ø19 per M18  
foro Ø21 per M20  
foro Ø23.5 per M22  
foro Ø25.5 per M24  
foro Ø28.5 per M27  
foro Ø31.5 per M30  
  
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE  
CARATTERISTICHE DEGLI AGGREGATI SECONDO UNI 8520  
CARATTERISTICHE DEL CEMENTO SECONDO EN 197  
SCHEDE TECNICHE DI ADDITIVI ED EVENTUALI AGGIUNTE  
MIX DESIGN  
  
CONTROLLI DA PREVEDERE CON PERIODICITA' PREFISSATA  
VERIFICA DELLE RESISTENZE MECCANICHE DEL CLS (UNI 6132)  
VERIFICA DELLA CONSISTENZA DEL CLS (UNI 9416)  
DETERMINAZIONE DELLA PENETRAZIONE D'ACQUA NEL CLS (ISO 7031)  
DETERMINAZIONE PENETRABILITA' IONE CLORURO NEL CLS (UNI 7928)  
CERTIFICATI CARATTERISTICHE MECCANICHE PER BARRE E RETI E.S. (D.M. 14/01/08)  
  
COPPIE DI SERRAGGIO [1 Nm ÷ 0.1 kg m]  
M12 coppia di serraggio 113 Nm  
M14 coppia di serraggio 144 Nm  
M16 coppia di serraggio 180 Nm  
M18 coppia di serraggio 387 Nm  
M20 coppia di serraggio 549 Nm  
M22 coppia di serraggio 747 Nm  
M24 coppia di serraggio 949 Nm  
M27 coppia di serraggio 1388 Nm  
M30 coppia di serraggio 1885 Nm

